

TERM-001

Yog'och uchun suv asosidagi shaffof olovdan va biologik shikastlanishdan himoya qoplamasi

1. Mahsulot tavsifi

TERM-001 — yog'ochni olovdan va biologik shikastlanishdan himoya qiluvchi, suv asosida tayyorlangan, ichki ishlar uchun mo'ljallangan qoplama. Olov ta'sirida TERM-001 yonmaydigan koks ko'pigini hosil qiladi va yog'ochning alangalanishiga yo'l qo'ymaydi.

2. Qo'llanilish sohasi

Yumshoq va qattiq navli yog'och hamda fanera, yog'och-qipikli plitalar, yog'och-tolali plitalar, mustahkamlangan tolali plitalar kabi yog'ochdan olingan materiallarning, shu jumladan laminatlangan (qoplangan), qalinligi 12 mm va undan ortiq bo'lganlarining alangalanuvchanligini kamaytiradi. Yong'in paytida asosni issiqlik ta'siridan ajratadi, olov tarqalishining oldini oladi, tutun zichligini va yonish mahsulotlarining haroratini pasaytiradi. Yog'och konstruksiyalarning olovdan himoya samaradorligi bo'yicha I guruhini ta'minlaydi.

- suv asosidagi qoplama tizimi
- yog'och teksturasini saqlovchi shaffof lessirlovchi qoplama
- material sarfi kam
- konstruksiyalarga qo'shimcha statik yuk bermaydi
- yog'och konstruksiyalarga antiseptik xususiyat beradi
- oson surtiladi

3. Material xususiyatlari

Rangi	Shaffof (buyurtma bo'yicha boshqa lessirlovchi tuslar)
Sarfi	Olovdan himoya samaradorligining I guruhi uchun 0,50 kg/m ² (yo'qotishlarsiz), 2 qatlam qilib surtiladi
Zichligi	~1,220 g/sm ³
Saqlash muddati	Yetkazib berilgan kundan boshlab 12 oy, salqin va quruq xonada, ochilmagan zavod qadog'ida. Saqlash muddati tugash sanasi yorliqda ko'rsatiladi. Muzlashdan saqlang!
Saqlash sharoiti	Quruq xonada +5 °C dan +40 °C gacha haroratda, zich yopilgan idishda, namlik va to'g'ridan-to'g'ri quyosh nuridan himoyalangan holda.
Qadoqlash	TERM-001 (kanistra): 10 kg (netto)

4. Texnik tavsiflar

Asosni tayyorlash

Sirt quruq, chang, moy, mum, surkov moyi va yopishishga to'sqinlik qiluvchi moddalardan tozalangan bo'lishi kerak. Eski qoplamalar olib tashlanishi kerak. Yog'li, smolali sirtlar: erituvchilar bilan yoki 5 % xo'jalik sovuni va 5 % ammiak (ammoniy gidroksidi) eritmasi qo'shilgan suvli eritma va cho'tka bilan tozalang, so'ngra toza suv bilan yuving (yog'li, smolali moddalarni sovunlash). Tozalagandan keyin biroz quriting. Namni yomon shimadigan yog'och asoslarni butun sirti bo'ylab jilvir qog'oz bilan g'adir-budur qiling.

Materialni tayyorlash	Qopqoqni ochishda chang olovdan himoya tarkibiga tushmasligi uchun qopqoq ustidagi changni supurib tashlang. Yaxshilab aralashtiring: tarkibda kesaklar bo'lmashligi, rangi va tuzilishi bir xil bo'lishi kerak.		
Surtish harorati	+5 °C dan past va +40 °C dan yuqori emas.		
Nisbiy namlik	Surtish va quritish vaqtida 30–80 %.		
Surtish usuli	Mo'yqalam, valik, havoli va havosiz purkash usulida. Havosiz purkashda: soplo diametri 0,28–0,53 mm, kuchaytirish koeffitsiyenti kamida 23:1.		
Yaroqlilik vaqti	+20 °C da — taxminan 4 soat.		
Asboblarni tozalash	Iliq suv.		
Suyultirish	Talab qilinmaydi.		
Keyingi qatlamgacha quritish	+10 °C	+20 °C	+40 °C
	24 soat	12 soat	30 daqiqa

Ushbu ma'lumotlar mahsulotimiz va uning qo'llanilishi haqida fanning hozirgi darajasiga muvofiq axborot beradi, biroq har bir aniq holatda mahsulot xususiyatlarini kafolatlamaydi. Yorliqdagi ogohlantiruvchi belgilarga rioya qiling. Mavjud bo'lishi mumkin bo'lgan sanoat mulkini muhofaza qilish huquqlarini inobatga oling. Biz ichki bozor yoki eksport uchun umumiy savdo shartlari doirasida mahsulotimizning yuqori sifatini kafolatlaymiz. Materiallarimiz bozor talablariga muvofiq muntazam takomillashtirilgani sababli ularning texnik ma'lumotlari ham o'zgaradi. Iltimos, qo'llashdan oldin nusxangiz dolzarbligiga ishonch hosil qiling.