

STACOR UR

Однокомпонентное антикоррозионное покрытие с активным пигментом для поверхностей, очищенных от ржавчины вручную, для ремонта старых покрытий, а также для нанесения непосредственно на сталь, нержавеющую сталь, алюминий и оцинкованные поверхности.

1. Описание продукта:

STACOR UR - быстросохнущая однокомпонентная уретан-алкидная грунт-эмаль с активными антикоррозионными пигментами и быстрым временем сушки. Покрытие имеет высокую стабильность характеристик и длительный срок службы.

2. Область применения:

Используется как высококачественная грунтовка для нанесения непосредственно на сталь после абразивно-струйной очистки поверхности до степени Sa 2½, а также для нержавеющей стали, алюминия и оцинкованных поверхностей.

Также в качестве самостоятельного однослойного покрытия стали в закрытых помещениях или в качестве стойкого многослойного покрытия для поверхностей, подвергаемых атмосферным воздействиям, например, для металлоконструкций, трубопроводов, ограждений, перил, машин и оборудования. Также в качестве эмали для нанесения на алкидные, алкидно-модифицированные, акриловые грунтовочные слои, а также на совместимые покрытия других типов.

Особенно подходит для нанесения в заводских условиях.

3. Свойства материала

Цвет:	Серый (или другие под заказ по каталогу RAL)	
Теоретический расход:	0,100 кг/м² при толщине сухой пленки 50 мкм.	
Плотность:	~ 1,20 г/см³	
Содержание сухого остатка по объёму:	60 ± 3%	
Срок хранения:	12 месяцев с даты изготовления.	
Условия хранения:	В сухом помещении при температуре от -40 °C до +40 °C, в плотно закрытой таре, предохраняя от попадания влаги и прямых солнечных лучей.	
Норма упаковки:	STACOR UR:	25 кг (нетто)
Толщина покрытия:	Толщина сухой пленки	– 50 мкм (1 слой)
	Толщина мокрой пленки	– 84 мкм (1 слой)

4. Технические характеристики

Подготовка по- Сталь:

верхности:	Абразивно-струйная обработка до степени Sa 2½ по ISO 8501-1 (подготовка поверхности по ISO 12944-4). (до степени очистки 2 по ГОСТ 9.402). Допускается степень подготовки Sa 2, St 2. Очистка от грязи, жира и масла. <u>Оцинкованная сталь:</u> Поверхность должна быть очищена от масла, жира и продуктов коррозии. Если при эксплуатации покрытия возможно выпадение конденсата, необходимо провести лёгкую струйную обработку (swiping) по ISO 12944-4 с использованием неметаллического абразива. <u>Нержавеющая сталь, алюминий:</u> Лёгкая струйная обработка (swiping) по ISO 12944-4 с применением неметаллического абразива.										
Подготовка материала:	Материал поставляется в виде, готовым к применению. Перед применением тщательно перемешать. Перемешивание прекратить после получения однородной смеси.										
Температура при нанесении:	Не ниже 0 °C и не выше +50 °C (возможно наносить при более низких температурах до -10 °C, время сушки увеличится)										
Относительная влажность:	30...80 % при нанесении. При нанесении и во время сушки температура должна быть на +3 °C выше температуры точки росы.										
Способ нанесения:	Кистью, валиком, методом воздушного и безвоздушного распыления.										
Разбавитель:	Ксилол, Растворитель Р-12, Растворитель Р-4										
Разбавление:	Как правило, не требуется, но допускается до 5 % по весу.										
Условия высыхания:		<table border="1"> <thead> <tr> <th></th><th>+10 °C</th><th>+20 °C</th><th>+60 °C</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Высыхание до нанесения следующего слоя</td><td>4 ч</td><td>2 ч</td><td>30 мин</td></tr> </tbody> </table>			+10 °C	+20 °C	+60 °C	Высыхание до нанесения следующего слоя	4 ч	2 ч	30 мин
	+10 °C	+20 °C	+60 °C								
Высыхание до нанесения следующего слоя	4 ч	2 ч	30 мин								
Охрана труда:	Компоненты грунт-эмали горючи. Содержат органические растворители										

Эти данные дают информацию о нашем продукте и его применении соответственно современному уровню науки, однако они не гарантируют свойства продукта в каждом конкретном случае.

Следует соблюдать предупреждающие обозначения на этикетке. Принимать во внимание возможно существующие права на охрану промышленной собственности.

Мы гарантируем высокое качество нашего продукта в рамках общих условий продажи на внутренний рынок или на экспорт.

Так как наши материалы регулярно совершенствуются в соответствии с требованиями рынка, изменяется и техническая информация к ним. Пожалуйста, удостоверьтесь перед применением в актуальности Вашего варианта.