

STACOR TOPCOAT

ПОКРЫВНАЯ ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЭМАЛЬ НА ПОЛИУРЕТАНОВОЙ ОСНОВЕ.

1. Описание продукта:

STACOR TOPCOAT - двухкомпонентная покрывная антикоррозионная эмаль на основе полиуретановой смолы. Покрытие имеет высокую стабильность цвета, стойкость к УФ и длительный срок службы.

2. Область применения:

STACOR TOPCOAT наносится на стальные поверхности, покрытые грунтовкой, подвергаемые атмосферным воздействиям, особенно при постоянном выпадении конденсата, например, для мостов, эстакад, трубопроводов, кранов, металлоконструкций, электростанций, а также наружных поверхностей цистерн и резервуаров.

В комбинации с двухкомпонентными эпоксидными грунтовочными и промежуточными слоями создаёт системы антикоррозионных покрытий с высокой стойкостью к механическим нагрузкам и атмосферным воздействиям, с длительным сроком службы в условиях сельской, городской, промышленной и приморской атмосферы (вплоть до категорий C5) по ISO 12944.

3. Свойства материала

Цвет:	По каталогу RAL, поверхность глянцевая	
Теоретический расход:	0,175 кг/м ² при толщине сухой пленки 80 мкм.	
Плотность:	~ 1,20 г/см ³	
Содержание сухого остатка по объёму:	55 ± 3%	
Срок хранения:	12 месяцев с даты изготовления.	
Условия хранения:	В сухом помещении при температуре от -40°C до +40°C, в плотно закрытой таре, предохраняя от попадания влаги и прямых солнечных лучей.	
Норма упаковки:	STACOR TOPCOAT (комплект):	19 кг (нетто)
	STACOR TOPCOAT компонент А:	16 кг (основной компонент)
	STACOR TOPCOAT компонент Б:	3 кг (отвердитель)
	Толщина сухой пленки	80 мкм (1 слой)
Толщина покрытия:	Толщина мокрой пленки	145 мкм (1 слой)

4. Технические характеристики

Подготовка поверхности:	Материал наносится на предварительно подготовленную и загрунтованную поверхность. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, чистой и однородной с температурой минимум на 3°C
-------------------------	---

	выше точки росы. Типовая схема подготовки поверхности включает в себя обезжиривание, обессоливание (при необходимости) и обеспыливание загрунтованной поверхности. В случае превышения интервала перекрытия загрунтованной поверхности необходимо провести комплекс мер по обеспечению шероховатости.			
Подготовка материала:	Перед смешиванием механически перемешать компонент А. Компоненты А+В перед нанесением аккуратно смешать в предписанной пропорции. Комп. А : Комп. Б = 16 : 3 по весу. Продолжительность смешивания составляет минимум 3 мин электрическим миксером. Перемешивание прекратить после получения однородной смеси.			
Температура при нанесении:	Не ниже 0 °С и не выше +50 °С (возможно наносить при более низких температурах до -10 °С с зимним отвердителем, время сушки увеличивается)			
Относительная влажность:	30...80 % при нанесении. При нанесении и во время сушки температура должна быть на +3 °С выше температуры точки росы.			
Способ нанесения:	Кистью, валиком, методом воздушного и безвоздушного распыления. При нанесении методом безвоздушного распыления: Диаметр сопла - 0,016...0,018 дюймов Исходное давление - 12...15 Мпа			
Жизнеспособность смеси:	При + 20 °С ок. 3 часа.			
Разбавитель:	Разбавитель St-pur, или аналог, по согласованию с поставщиком			
Разбавление:	Как правило, не требуется, но допускается до 5 % по весу.			
Условия высыхания:		+10 °С	+20 °С	+30 °С
	Высыхание до нанесения следующего слоя (ISO 9117-5)	18 ч	8 ч	4 ч
Охрана труда:	Компоненты эмали горючи. Содержат органические растворители			

Эти данные дают информацию о нашем продукте и его применении соответственно современному уровню науки, однако они не гарантируют свойства продукта в каждом конкретном случае.

Следует соблюдать предупреждающие обозначения на этикетке. Принимать во внимание возможно существующие права на охрану промышленной собственности.

Мы гарантируем высокое качество нашего продукта в рамках общих условий продажи на внутренний рынок или на экспорт.

Так как наши материалы регулярно совершенствуются в соответствии с требованиями рынка, изменяется и техническая информация к ним. Пожалуйста, удостоверьтесь перед применением в актуальности Вашего варианта.