

STACOR TANKGUARD

Эпоксидное покрытие с высоким сухим остатком.

1. Описание продукта:

STACOR TANKGUARD – двухкомпонентное покрытие для стали и бетона на основе эпоксидной смолы. Покрытие является стойким к механическим и химическим воздействиям, износостойким, стойким к вибрации и ударам.

2. Область применения:

STACOR TANKGUARD применяют в основном, в качестве внутреннего покрытия стальных и бетонных резервуаров для хранения горючих жидкостей (нефть, нефтепродукты, бензин, авиатопливо Jet A1, вакуумный газойль, дизельное топливо), силосов, контейнеров, труб и стальных приемных (улавливающих) ванн в химической промышленности.

3. Свойства материала

Цвет:	Серый (или другие под заказ)
Теоретический расход:	0,529 кг/м ² при толщине сухой пленки 300 мкм.
Плотность:	~ 1,50 г/см ³
Содержание сухого остатка по объёму:	85 ± 3%
Срок хранения:	12 месяцев с даты изготовления.
Условия хранения:	В сухом помещении при температуре от -40°C до +40°C, в плотно закрытой таре, предохраняя от попадания влаги и прямых солнечных лучей.
Толщина покрытия:	STACOR TANKGUARD (комплект): 20 кг (нетто) STACOR TANKGUARD компонент А: 16 кг (основной компонент) STACOR TANKGUARD компонент Б: 4 кг (отвердитель) Толщина сухой пленки – 300 мкм (1 слой) Толщина мокрой пленки – 353 мкм (1 слой)

4. Системы покрытия

Системы:

Сталь:

1-2 слоя Stacor Tankguard до требуемой толщины сухого слоя

Бетон:

1-й слой грунтовочный нанести широкой кистью хорошо втирая в поверхность, или безвоздушным распылением с разбавлением состава до жидкой консистенции.

2-й и 3- слой безвоздушным распылением до требуемой толщи-

5. Технические характеристики

Подготовка поверхности:

Сталь:

Абразивоструйная обработка до степени Sa 2½ по ISO 8501-1 (подготовка поверхности по ISO 12944-4). (до степени очистки 2 по ГОСТ 9.402). Rz 70...100 мкм.

Очистка от грязи, жира и масла.

Бетон:

поверхность должна быть чистой и прочной. Для этого необходимо удалить остатки предыдущих покрытий, цементное молочко, органические загрязнения и другие вещества, которые могут помешать адгезии материала к основанию. Наиболее подходящими методами очистки являются абразивоструйная (пескоструйная) очистка. Температура основания должна быть от +5°C до +30°C. После подготовки поверхности прочность основания на сжатие должна быть не менее 15 МПа, а на растяжение — 1,5 МПа, чтобы обеспечить необходимую прочность сцепления. Остаточная влажность не должна превышать 4%.

Перед нанесением системы покрытия необходимо предварительно заделать имеющиеся трещины материалами серии SikaEmaco 488 и окончательно обработать SikaEmaco N 900.

Если на основании имеются полости и незначительные неровности, поверхность необходимо выровнять SikaEmaco® N 900.

Во внутренних углах следует выполнить галтельные радиусные переходы из SikaEmaco 488 радиусом около 40 мм, а внешние углы скруглить на 5–10 мм. Поверхность считается подготовленной, если она очищена от старых лакокрасочных покрытий, ровная, не имеет сколов, раковин, трещин и имеет шероховатость класса 3-Ш по СП 72.13330-2012

Подготовка материала:

Перед смешиванием механически перемешать компонент А. Компоненты А+В перед нанесением аккуратно смешать в предписанной пропорции. Комп. А : Комп. Б = 4 : 1 по весу (16 кг + 4 кг).

Продолжительность смешивания составляет минимум 3 мин электрическим миксером.

Перемешивание прекратить после получения однородной смеси.

Температура при нанесении:

Не ниже 0 °C и не выше +40 °C (возможно наносить при более низких температурах до -10 °C с зимним отвердителем, время сушки увеличивается)

Относительная

30...80 % при нанесении. При нанесении и во время сушки тем-

влажность:	пература должна быть на +3 °C выше температуры точки росы.			
Способ нанесения:	Кистью, валиком, методом воздушного и безвоздушного распыления. При нанесении методом безвоздушного распыления: Диаметр сопла - 0,016...0,018 дюймов Исходное давление - 12...15 Мпа			
Жизнеспособность смеси:	При + 20 °C ок. 2 час.			
Разбавитель:	Разбавитель Stacor thinner, или аналог, по согласованию с поставщиком			
Разбавление:	Как правило, не требуется, но допускается до 7 % по весу.			
Условия высыхания:		+10 °C	+20 °C	+60 °C
	Высыхание до нанесения следующего слоя	12 ч	6 ч	45 мин
Охрана труда:	Компоненты покрытия горючи. Содержат органические растворители			

Эти данные дают информацию о нашем продукте и его применении соответственно современному уровню науки, однако они не гарантируют свойства продукта в каждом конкретном случае.

Следует соблюдать предупреждающие обозначения на этикетке. Принимать во внимание возможно существующие права на охрану промышленной собственности.

Мы гарантируем высокое качество нашего продукта в рамках общих условий продажи на внутренний рынок или на экспорт.

Так как наши материалы регулярно совершенствуются в соответствии с требованиями рынка, изменяется и техническая информация к ним. Пожалуйста, удостоверьтесь перед применением в актуальности Вашего варианта.