

# STACOR MASTIC ABRASIV

Эпоксидный покрывной материал с активной пигментацией и высоким сухим остатком для стали и бетона.

## 1. Описание продукта:

Stacor mastic abrasiv – двухкомпонентный покрывной материал на основе эпоксидного пленкообразователя с активными антикоррозионными пигментами и быстрым временем сушки. Покрытие имеет высокую стабильность характеристик и длительный срок службы.

## 2. Область применения:

Stacor mastic abrasiv - абразивостойкое покрытие применяют в качестве самостоятельного покрытия для защиты металлических и бетонных поверхностей в зоне переменного смачивания и зоны погружения, в том числе погруженных в землю по Im3 (ISO 12944), а также в комплексном покрытии с полиуретановыми, алкидными, акрил-уретановыми или эпоксидными эмалями для долговременной защиты металлоконструкций и других поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях сельской, городской, промышленной и приморской атмосферы вплоть до категории коррозивности C5-M по ISO 12944.

## 3. Свойства материала

|                                             |                                                                                                                                                                           |
|---------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Цвет:</b>                                | Серый (или другие под заказ)                                                                                                                                              |
| <b>Теоретический расход:</b>                | 0,813 кг/м <sup>2</sup> при толщине сухой пленки 500 мкм.                                                                                                                 |
| <b>Плотность:</b>                           | ~ 1,30 г/см <sup>3</sup>                                                                                                                                                  |
| <b>Содержание сухого остатка по объёму:</b> | 80 ± 3%                                                                                                                                                                   |
| <b>Срок хранения:</b>                       | 12 месяцев с даты изготовления.                                                                                                                                           |
| <b>Условия хранения:</b>                    | В сухом помещении при температуре от -40°C до +40°C, в плотно закрытой таре, предохраняя от попадания влаги и прямых солнечных лучей.                                     |
| <b>Норма упаковки:</b>                      | Stacor mastic abrasiv (комплект): 25 кг (нетто)<br>Stacor mastic abrasiv компонент А: 21 кг (основной компонент)<br>Stacor mastic abrasiv компонент Б: 4 кг (отвердитель) |
| <b>Толщина покрытия:</b>                    | Толщина сухой пленки – 500 мкм (2 слоя)<br>Толщина мокрой пленки – 625 мкм (2 слоя)                                                                                       |

## 4. Системы покрытия

|                 |                                                                                                                                               |
|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Системы:</b> | <u>Сталь:</u><br>1-2 слоя Stacor mastic abrasiv до требуемой толщины сухого слоя                                                              |
|                 | <u>Бетон:</u><br>1-й слой нанести широкой кистью хорошо втирая в поверхность.<br>2-й и 3-й слой безвоздушным распылением до требуемой толщины |

## 5. Технические характеристики

|                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |        |        |        |
|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|--------|
| Подготовка поверхности:    | <p><u>Сталь:</u><br/>Абразивно-струйная обработка до степени Sa 2½ по ISO 8501-1 (подготовка поверхности по ISO 12944-4). (до степени очистки 2 по ГОСТ 9.402). Rz 70...100 мкм.<br/>Очистка от грязи, жира и масла.</p> <p><u>Бетон:</u><br/>Твердый и вызревший, без цементного молока, пыли, рыхлых участков и рыхлых частиц и других загрязнений. Влажность бетона макс. 4 %. Абразивно-струйная очистка увеличивает адгезию. Это особенно важно в случае подводного использования.</p> |        |        |        |
| Подготовка материала:      | <p>Перед смешиванием механически перемешать компонент А. Компоненты А+В перед нанесением аккуратно смешать в предписанной пропорции.<br/>Комп. А : Комп. В = 4 : 1 по объему.<br/>Продолжительность смешивания составляет минимум 3 мин электрическим миксером.<br/>Перемешивание прекратить после получения однородной смеси.</p>                                                                                                                                                          |        |        |        |
| Температура при нанесении: | <p>Не ниже 0 °С и не выше +40 °С (возможно наносить при более низких температурах до -10 °С с зимним отвердителем, время сушки увеличивается)</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |        |        |        |
| Относительная влажность:   | <p>30...80 % при нанесении. При нанесении и во время сушки температура должна быть на +3 °С выше температуры точки росы.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |        |        |        |
| Способ нанесения:          | <p>Кистью, валиком, методом воздушного и безвоздушного распыления.<br/>При нанесении методом безвоздушного распыления:<br/>Диаметр сопла - 0,016...0,018 дюймов<br/>Исходное давление - 12...15 Мпа</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                     |        |        |        |
| Жизнеспособность смеси:    | <p>При + 20 °С ок. 4 час.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |        |        |        |
| Разбавитель:               | <p>Разбавитель Stacor thinner, или аналог, по согласованию с производителем</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |        |        |        |
| Разбавление:               | <p>Как правило, не требуется, но допускается до 7 % по весу.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |        |        |        |
| Условия высыхания:         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | +10 °С | +20 °С | +60 °С |
|                            | Высыхание до нанесения следующего слоя                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 8 ч    | 4 ч    | 30 мин |
| Охрана труда:              | <p>Компоненты покрытия горючи. Содержат органические растворители</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |        |        |        |

Эти данные дают информацию о нашем продукте и его применении соответственно современному уровню науки, однако они не гарантируют свойства продукта в каждом конкретном случае. Следует соблюдать предупреждающие обозначения на этикетке. Принимать во внимание возможно существующие права на охрану промышленной собственности.

Мы гарантируем высокое качество нашего продукта в рамках общих условий продажи на внутренний рынок или на экспорт.

Так как наши материалы регулярно совершенствуются в соответствии с требованиями рынка, изменяется и техническая информация к ним. Пожалуйста, удостоверьтесь перед применением в актуальности Вашего варианта.