

LASTIC-GUARD

Двухкомпонентный материал на основе поликарбамидов для нанесения методом горячего распыления

1. Описание продукта:

LASTIC-GUARD – двухкомпонентная напыляемая система гидроизоляции на основе полимочевины (поликарбамида) не содержащая в своем составе растворителей, наносимая способом горячего распыления, применяемая на месте выполнения строительных работ, обладает длительным сроком эксплуатации, минимальным водопоглощением, не подвержена деструктивному воздействию агрессивных химических сред.

2. Область применения:

Используется для получения гидроизоляционных покрытий методом напыления, предназначенных для гидроизоляции металлических, бетонных, кирпичных конструкций внутренних и наружных поверхностей резервуаров, тоннелей, бассейнов и виадуков, фундаментов и кровель как вновь возводимых, так и реконструируемых. Покрытие имеет высокую стабильность характеристик и длительный срок службы.

3. Свойства материала

Цвет:	Комп.А: Серый
	Комп.Б: Бесцветный
Расход, кг/м²	2,2 кг на 2 мм ТСП (теоретический)
Упаковка:	Комп.А: 200 кг (металлические бочки)
	Комп.Б: 220 кг (металлические бочки)
Поставляемая консистенция:	Подходит для нанесения методом горячего распыления
Срок хранения:	12 месяцев со срока доставки в нераспечатанной заводской упаковке в закрытом помещении

Готовое покрытие

Наименование показателя	Значение
Внешний вид	Однородный материал
Время первичного отверждения, с (20 °С)	30
Прочность на разрыв, МПа	21
Относительное удлинение при разрыве, %	350-450
Адгезия к бетонному основанию, МПа, не менее	2,5 (отрыв)
Время отверждения(пешеходные нагрузки), при 20 °С, ч	2

4. Технические характеристики

Параметры	Значение	Метод испытания
Твердость по Шору Д (7 суток), усл.ед., не менее	40	ГОСТ 24621
Стойкость к истиранию по Таберу, (CS10/1000г/1000 об), мг, не более	26	—
Водонепроницаемость мембраны (ТСП 2 мм, h 2 ч), кгс/см ²	2,0	ГОСТ 2678
Плотность готового покрытия, кг/дм ³	1,10±0,1	ГОСТ 15139

Соотношение компонентов

Комп.А: 100 объемных частей
Комп.Б: 100 объемных частей

Подготовка компонентов

Бочки с компонентами А и Б прогреть до 20-25 °С. После нагрева комп.А перемешать лопастной мешалкой 500-1000 об/мин в течение 30 минут, или другим возможным способом.

Температура объекта:

Не ниже +5 °С и не выше +40 °С. Не рекомендуется производить напыление при температуре окружающей среды выше +40 °С.

Подготовка поверхности

Металл:

очистить поверхность от механических загрязнений, ржавчины, окалины и прочих загрязнений до степени 2 по ГОСТ 9.402. (Sa 2½ по ISO 8501-1, подготовка поверхности по ISO 12944-4)/ Степень очистки 2 - визуально поверхность выглядит чистой от масляных, жировых пятен и грязи, от большей части окалины, ржавчины, краски и других посторонних веществ. Остаточные загрязнения имеют плотное прилегание.

Отшлифовать выступы и неровности. Провести абразивную обработку поверхности до металлического блеска, используя наждачную бумагу зернистостью 40-60, углошлифовальную машинку с шлифовальной насадкой зернистостью 40-60 или абразивоструйную обработку. Обеспылить поверхность. Затем обезжирить поверхность, протерев тканью, смоченной в органическом растворителе. Высушить и снова обеспылить. Нанести «LASTIC-GUARD» на подготовленную поверхность в течение не более 6 часов.

Бетонные основания:

удалить выступы поверхности, зашпаклевать кратеры и впадины, затем удалить механические загрязнения. Бетон должен быть сухой, влажность измерить влагомером (анализатор влажности), она должна составлять не более 4 %. Обеспылить поверхность. Чтобы минимизировать риск возникновения дефектов в виде кратеров, требуется предварительно обработать поверхность полиуретановой грунтовкой «Concrete Primer» или эпоксидным праймером «Stacor EP» в смеси с кварцевым песком фр. 0,1-0,3мм.

Выбор грунтовочного состава зависит от состояния бетонного основания и подбирается в каждом случае индивидуально.

В случае неудовлетворительного состояния бетонной поверхности, наличия слабосвязанных участков, неравномерности основания необходимо провести абразивоструйную зачистку, обеспыливание, и ремонт бетонной поверхности быстросохнущими тиксотропными ремонтными составами.

Способ нанесения:

При смешивании компонентов вязкость смеси начинает расти, поэтому невозможно нанести ее на основание при помощи кисти, валика, скребка, распылителя или другого малярного оборудования.

Для смешивания и нанесения компонентов А и Б применяют специальное оборудование – установки высокого давления, работающие в диапазоне 150-250 бар.

Температура компонентов – 60-80 °С. Давление в шлангах подачи компонентов А и Б в камеру смешения 150-250 бар, температура в шлангах 60-80 °С.

Перед напылением компонентов проверить исправность установки. В случае загрязнения смесительной камеры и сопла «пистолета» напыления провести их очистку.

Перед нанесением основного слоя рекомендуется нанести предварительный слой толщиной около 0,5 мм и выждать 5 минут. Это защитит основной слой от дефектов, которые возникают при разности температур полимочевины вблизи основания и в других частях слоя.

Рекомендуемая толщина нанесения: 2 мм – для гидроизоляции, 3 мм - для покрытий, работающих в условиях ударных и истирающих нагрузок.

При нанесении полимочевины в несколько последовательных слоев, для сохранения высокой межслойной адгезии, последний слой должен быть нанесен не позднее 12 часов после нанесения первого. При нанесении слоев с интервалом более 12 часов, чтобы повысить межслойную адгезию, необходимо обработать предыдущий слой наждачной бумагой зернистостью 40 – 60 для получения шероховатой поверхности и обеспылить.

Разбавитель:

Растворитель ксилол, Р-4 (используется также для очистки оборудования)

Разбавление:

Не требуется

Очистка оборудования и инструментов:

Инструмент, оборудование, загрязнённые поверхности очистить с помощью растворителей (ацетон, этилцеллозольв).

Гигиенические характеристики

Готовое покрытие не оказывает негативного воздействия на организм человека и окружающую среду.

Меры безопасности

При работе с компонентами системы в закрытом помещении обеспечить вентиляцию и средства пожаротушения. Использовать средства индивидуальной защиты: специальную одежду, перчатки, обувь, защитные очки, респиратор.

При попадании компонентов полимочевины на открытые участки кожи необходимо удалить их ватным тампоном или салфеткой, промыть теплой водой, в случае появления кожных реакций необходимо обратиться к врачу. При попадании компонентов в глаза необходимо немедленно промыть их большим количеством проточной воды в течение 5-10 минут, затем обратиться к врачу.

Требования к утилизации

Утилизация твёрдых и жидких отходов осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства.

Эти данные дают информацию о нашем продукте и его применении соответственно современному уровню науки, однако они не гарантируют свойства продукта в каждом конкретном случае.

Следует соблюдать предупреждающие обозначения на этикетке. Принимать во внимание возможно существующие права на охрану промышленной собственности.

Мы гарантируем высокое качество нашего продукта в рамках общих условий продажи на внутренний рынок или на экспорт.

Так как наши материалы регулярно совершенствуются в соответствии с требованиями рынка, изменяется и техническая информация к ним. Пожалуйста, удостоверьтесь перед применением в актуальности Вашего варианта.